

<証明書記載例>

赤字は設備メーカー記入箇所、
青字は工業会記入箇所。

○×機械工業会指定用紙	
整理番号	1234-56
① 下記②③以外の場合 <input checked="" type="checkbox"/>	
② 当該設備が一代前モデルのソフトウェア組込型機械装置である場合 <input type="checkbox"/>	
③ 当該設備がソフトウェアである場合 <input type="checkbox"/>	

産業競争力強化法の生産性向上設備等のうち先端設備に係る仕様等証明書

上欄には、「減価償却資産の耐用年数等に関する省令」上の設備の種類（機械及び装置、器具及び備品、工具など）を記入。下欄には、機械及び装置であれば、食料品製造業用設備、繊維工業用設備などを記入。

設備の種類	機械及び装置
設備の用途又は細目	生産用機械機器製造業用設備



「複合加工機」の場合の例。「測定装置」の場合は上欄に「器具備品」、下欄に「試験・測定機器」、「ロール」の場合は上欄に「工具」、下欄に「ロール」と記入。

<具体例：複合加工機：田中製作所製>

当該設備の概要	設備の名称	複合加工機
	設備型式	2008年式 MULTI
	納入数量	3台
	納入年月	平成26年 4月（予定を記入すること）
	設置場所	（事業所名）野田工業 （所在地）神奈川県横浜市南区〇-〇-〇

同時期に同じ設備を複数台導入する場合は「納入数量」を記載することで、必要な証明書は1枚となります。

該当要件①及び②が要件を満たしているかについては、必要に応じて設備メーカーから裏付けとなる資料等を取り寄せつつ、チェックシート（様式2）の記入内容を確認してください。

該当要件	① 「最新モデル」に該当するか （※）当該設備がソフトウェア組込型機械装置（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合は、「一代前モデル」でも可。	1. 該当	2. 非該当
	② 「生産性向上」に該当するか （※）当該設備がソフトウェア（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合、または比較すべき旧モデルが全く無い新製品の場合には、記載不要。	1. 該当	2. 非該当
	先端設備の当否	1. 該当	2. 非該当

該当要件①及び②ともに「1. 該当」にチェックが入る場合に限り、先端設備の当否は「1. 該当」にチェックが入ります。

当該設備は、上記のとおりであることを証明します。

該当要件欄に記載してある事項について
確認し、該当要件を満たしていることを証
明します。

平成26年 4月 1日

平成26年 4月15日

〒100-0000
東京都千代田区△△△△△

電話：03-0000-0000
一般社団法人○×機械工業会

会長 山田 太郎 印

製造業者等の名称 田中製作所

製造業者等の所在地 神奈川県横浜市中区○-○-○

代表者氏名 田中 一郎 印

担当者氏名 野村 二郎
担当者連絡先(電話番号) 0832-00-0000

(注) 本証明書は、生産性向上設備投資促進税制(中小企業者等においては中小企業投資促進税制の上乗せ措置を含む)の対象設備の要件とされている産業競争力強化法の生産性向上設備等のうち先端設備に係る要件(「最新モデル」、「生産性向上」の要件)を満たしていることを証明するものです。当該税制の適用を受けるためには、さらに、当該設備の価額が最低取得価額以上であること、産業競争力強化法施行日から平成29年3月31日までに取得等をし、かつ、事業の用に供すること等の要件を満たす必要があります。詳しくは当該税制の概要をご参照ください(<http://www.meti.go.jp/●●●●>)。

<チェックシート記載例>

チェックシートは、工業会と設備メーカーとの間の確認に用いることとし、証明書発行後は設備ユーザーへは送付せず、工業会で保管してください（必要に応じて設備メーカーにコピーを共有）。

- ①下記②③以外の場合 ⇒ チェックリスト①を使用
- ②当該設備が一代前モデルのソフトウェア組込型機械装置（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合 ⇒ チェックリスト②を使用
- ③当該設備がソフトウェア（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合 ⇒ チェックリスト③を使用

【チェックリスト②】中小企業者等に対する上乘せ措置として「ソフトウェア組込型機械装置」については、最新モデルが一定の要件を満たす場合においては「一代前モデル」も対象として認められます。

【チェックリスト③】導入する設備が「ソフトウェア」である場合は、「生産性向上」の要件は不適用となります。

【チェックリスト①】

		製造業者記入欄	証明者 チェック欄
該 当	「最新モデル」に該当するか	<p>1. 該当 2. 非該当</p> <p>販売開始年度：2008年度 取得等をする年度：2014年度</p> <p>本設備（機械装置）であれば、取得等をする年度から起算して10年以内に販売されたものであるか確認。例えば、2000年に販売開始されたものであれば、以降新モデルの販売がなくとも10年以内の要件を満たしませんので「最新モデル」に該当しません。</p> <p>取得等をする年度と同年度、もしくは前年度に販売が開始されたものであれば、無条件で「最新モデル」に該当することとなります。 (例) 販売開始年度：2013年度 取得等をする年度：2014年度</p>	<p>✓</p> <p>✓</p>
	「生産性向上」に該当するか	<p>1. 該当 2. 非該当</p> <p><比較指標></p> <p>(*) 以下の1～4までのいずれかの指標で比較。</p> <p>1. 生産効率【対象機器の加工時間】 2. 精度【 】 3. エネルギー効率【 】 4. その他【 】</p>	<p>✓</p> <p>✓</p>
件		<p>「生産効率」、「精度」、「エネルギー効率」はあくまで代表例です。様々な機能に対する設備メーカーの創意工夫を促す観点より指標は幅広く認めております。工業会におかれては、その指標が制度趣旨に沿ったものであるかどうかを御確認ください。例えば、上記以外にも、処理数、加工量、検査数（検査装置）、耐摩耗性（ロール）、熱抵抗改善度（断熱材）といったものが考えられます。一方、設備の「金額」などは設備の「生産性」には直接関係しませんので相応しくないと考えます。</p>	

			<p>(一代前モデル) : 30分 (2005年度販売 B270-W)</p> <p>(当該設備) : 22分</p> <p><生産性向上></p> <p>年平均12%</p>	
先端設備の当否			<p>1. 該当 2. 非該当</p>	✓

(例)

2008年販売の新モデルの指標(対象機器の加工時間)が22分であり、2005年販売の一代前モデルが30分である場合、

$\{(1/22 - 1/30) \div 1/30\} \div 3 \text{年} = \text{年平均} 12\% \text{の向上}$ となり、「年平均1%以上」を満たすこととなります。

上記の①「最新モデル」に該当するか、②「生産性向上」に該当するかの要件に関し、両方に「1. 該当」にチェックが付いた場合のみ、先端設備にも「1. 該当」にチェックが付きます。

- (※1) 一定期間は、機械装置：10年、工具：4年、器具備品：6年並びに建物及び建物附属設備：14年とする。
- (※2) 当該設備が器具備品のうちサーバー用の電子計算機である場合には、中小企業者等(情報通信業のうち自己の電子計算機の情報処理機能の全部又は一部の提供を行う事業を行うものを除く。)が取得又は製作をするもののみが対象となる。

			<p>(最新モデルと当該設備の比較)</p> <p><比較指標></p> <p>(*) 以下の1～4までのいずれかの指標で比較。</p> <ol style="list-style-type: none">1. 生産効率【 】2. 精度【 】3. エネルギー効率【単位時間電力消費量】4. その他【 】 <p><指標数値></p> <p>(当該設備) : 105</p> <p>(最新モデル) : 100 (2010年販売B30-W)</p> <p><生産性向上></p> <p>年平均2.5%</p>	✓
先端設備の当否			1. 該当 2. 非該当	✓

一代前モデルが二代前モデルとの比較において生産性向上要件を満たしていても、最新モデルが一代前モデルとの比較において要件を満たさない場合は、本税制の適用は認められません。

- ①下記②③以外の場合 ⇒ チェックリスト①を使用
- ②当該設備が一代前モデルのソフトウェア組込型機械装置（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合 ⇒ チェックリスト②を使用
- ③当該設備がソフトウェア（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合 ⇒ チェックリスト③を使用

【チェックリスト③】

		製造業者記入欄	証明者 チェック欄
該 当	「設備の稼働状況等に係る情報収集機能及び分析・指示機能」を有するか	1. 該当 2. 非該当 収集する情報の番号を以下に記載 【②、③、④】	✓
		1. 該当 2. 非該当 収集した情報に基づく分析・指示機能(※)を有している	✓
要 件	「最新モデル」に該当するか	1. 該当 2. 非該当 販売開始年度：2011年度 取得等をする年度：2014年度	✓
		1. 該当 2. 非該当	✓
先端設備の可否		1. 該当 2. 非該当	✓

(※) 収集した情報に基づく分析・指示機能とは、以下のいずれかの機能をいう。

①製造設備、倉庫設備等の制御システムに対する指示機能

例) MES (製造実行システム)

SCE (サプライチェーン実行システム)

LES (物流実行システム)

②適切な在庫調達や設備の保守管理などを実現するため、作業員に対して最適な行動を促す機能

例) 生産情報、在庫情報等を踏まえ、自動的に必要な発注を実行する機能

過去の販売情報から適正在庫水準を分析し、在庫状況に合わせてアラートを発出する機能

生産情報から不良品の発生状況を分析し、改善すべきポイントを明示する機能

営業先への最終訪問後、一定期間を経過した場合に自動でアラートを発出する機能